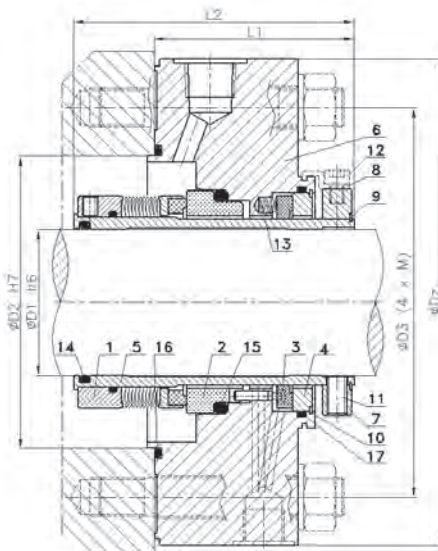
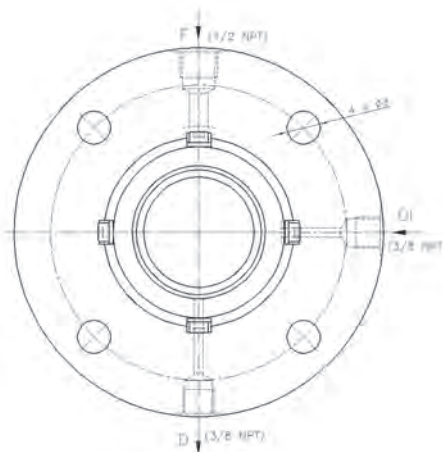
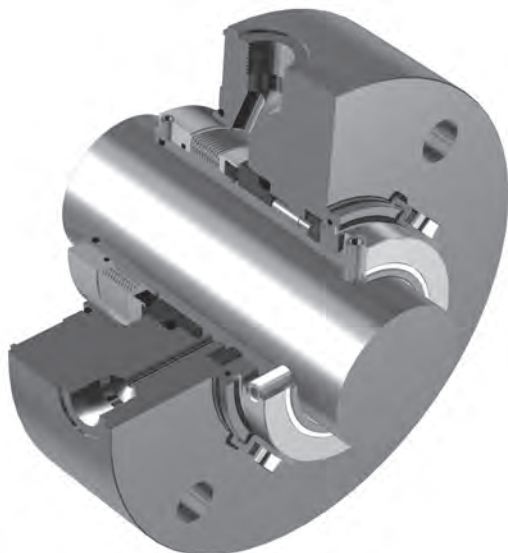


Параметры работы*		
Давление	p_{max}	2,0 МПа
Температура	t_{max}	200 °С
Скорость	v_{max}	20 м/сек

* - см. замечания на стр. 3.

Одинарное торцовое уплотнение согл. PN-EN ISO 21049 (API 682):

- Тип В
- Категория 2 или 3
- Система 1
- Конфигурация 1CW-FL (с плавающей, углеродной сальниковой втулкой)
- Независимое от направления вращения вала



Список элементов

- | | | |
|------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Подвижное кольцо | 7. Крепящее кольцо | 13. Пружины |
| 2. Стационарное кольцо | 8. Центрирующие лапки | 14. О-ринг |
| 3. Дроссельное кольцо | 9. Стопорное кольцо | 15. О-ринг |
| 4. Стационарное кольцо | 10. Стопорное кольцо | 16. О-ринг |
| 5. Втулка | 11. Зажимной болт | 17. О-ринг |
| 6. Крышка | 12. Болты с внутренним шестигранником | F – flushing/vent промывка/вентиляция |
| | | Q – quench охлаждение |
| | | D - drain дренаж |

Преимущества

- безыскровое углеродное дроссельное кольцо, блокирующее выделение летучих субстанций в окружающую среду, а также пресекающее потенциальную аварийную утечку в зону безопасности (система выброса); - компактная конструкция отлично соответствует сальникам с небольшим пространством; - конструкция типа компактная (картриджная), обеспечивающая простой и быстрый монтаж без необходимости обозначения установочных величин; - очень низкий выброс летучих субстанций в окружающую среду; - уплотнение поставляется в виде собранного узла, что исключает потенциальные ошибки во время монтажа.

Размеры (мм)

D1	D4	Ds	Dz	L1	L2	M
20	70	105	140	82	105	M12x1,75
30	80	115	150	82	105	M12x1,75
40	90	125	160	82	105	M12x1,75
50	100	140	190	82	110	M16x2,0
60	120	160	200	82	115	M16x2,0
70	130	170	210	82	115	M16x2,0
80	140	180	220	87	125	M16x2,0
90	160	205	250	87	125	M20x2,5
100	170	215	260	87	125	M20x2,5
110	180	225	270	87	125	M20x2,5

Другие размеры изготавливаются по желанию клиента. Просим связаться с фирмой ANGA

Применение

Уплотнение предназначенное для работы с углеводородами возникающими в процессе рафинирования нефти. Было запроектировано согл. требованиям нормы ISO 21049 (API 682 ed.3).

Уплотнение EP приспособлено к работе согл. стандартов AP 682, конфигурация: - со стороны внутренней среды согл. схемаам 11, 12, 13, 23, 31 или 32; - в то время как со стороны атмосферы согл. схемаам 61, 62 или 65.

Материалы

Элемент	Код
Подвижное кольцо	A, B, Q
Стационарное кольцо	Q, U
Вторичные эластичные уплотнения	E, K, V
Пружина	M
Остальные металлические части	G