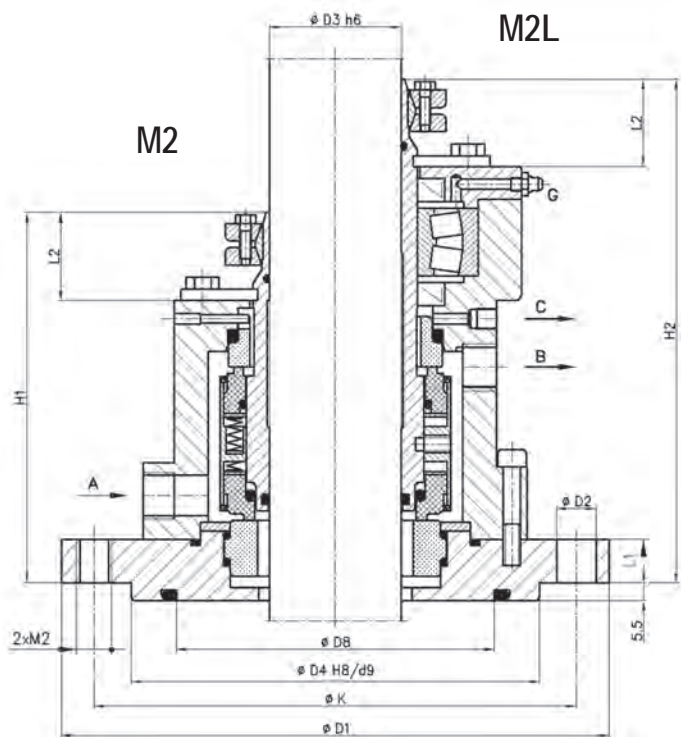


Параметры работы*		
Давление	p_{max}	1,0 МПа
Температура	t_{max}	200°C
Скорость	V_{max}	8 м/сек

* - см. замечания на стр. 3.

- Двойное торцевое уплотнение для мешалок
- Неразгруженное
- Многопружинное
- Независимое от направления вращения вала
- С интегральным подшипником (M2L)
- Без интегрального подшипника (M2)



ПРИСОЕДИНЕНИЯ

- A** – Вход охлаждающей жидкости **C** – Отвод утечки
B – Выход охлаждающей жидкости **G** – Пункт смазки подшипника



Материалы

Элемент	Код
Подвижное кольцо	A, B, Q
Стационарное кольцо	Q, V
Вторичные эластичные уплотнения	P, V, E, K
Пружина	G, M
Остальные металлические части	G, M

Применение

Уплотнения типа **M2** и **M2L** предназначены для уплотнения валов мешалок и реакторов, с вертикальным приводом установленным сверху резервуара, в которых перерабатываются не агрессивные и не опасные для окружающей среды вещества. Уплотнения возможно изготовить из материалов допущенных к применению в фармацевтической и пищевой промышленности. Приспособленные для работы с установкой системы затворной (барьерной) либо полоскающе-охлаждающей жидкости под давлением.

Размеры (мм)

								M2	M2L			
D3	D1	N x D2	D4	D8	K	L1	L2	M2	H1	H2	A,B	C
30	175	4 x 18	110	70	145	20	40	M16	150	200	G3/8	G1/8
40	175	4 x 18	110	70	145	20	40	M16	160	210	G3/8	G1/8
50	240	8 x 18	176	135	210	20	40	M16	175	230	G1/2	G1/8
60	240	8 x 18	176	135	210	20	40	M16	175	230	G1/2	G1/8
70	240	8 x 18	176	135	210	20	45	M16	180	240	G1/2	G1/8
80	275	8 x 22	204	155	240	20	50	M20	180	260	G1/2	G1/8
90	275	8 x 22	204	155	240	20	50	M20	185	270	G1/2	G1/8
100	305	8 x 22	234	190	270	20	50	M20	190	265	G1/2	G1/8
110	305	8 x 22	234	190	270	20	55	M20	195	270	G1/2	G1/8
125	330	8 x 22	260	215	295	20	55	M20	205	290	G1/2	G1/8

Другие размеры изготавливаются по желанию клиента. Просим связаться с фирмой ANGA