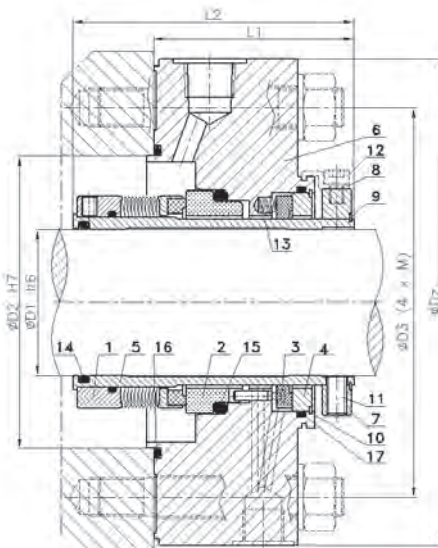
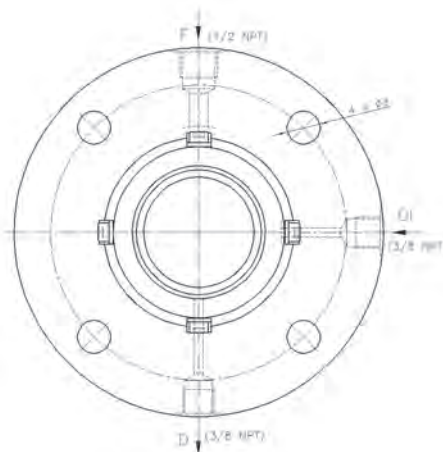
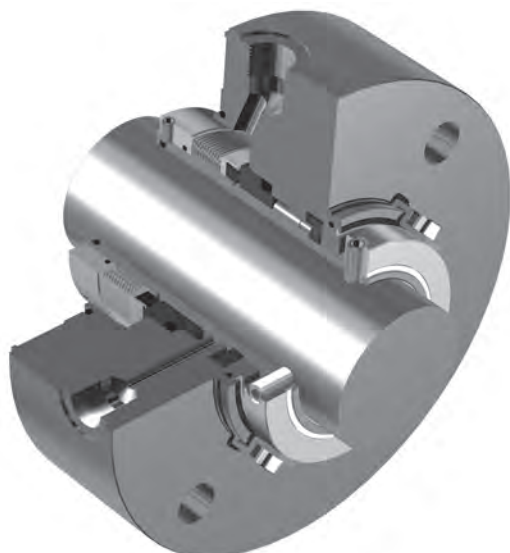


Parametry pracy*		
Ciśnienie	$p_{\max}$	2,0 MPa
Temperatura	$t_{\max}$	200 °C
Prędkość	$v_{\max}$	20 m/s

* - patrz uwaga na stronie 3.

- Uszczelnienie pojedyncze
- Mieszek metalowy
- Niezależny kierunek obrotów
- Odciażone
- Konstrukcja typu kompakt (kartridż)

Klasyfikacja wg API: kategoria 2 (wymiary dławnic wg ISO 13709) lub kategoria 1 (dowolne dławnice); typ B (1CW-FL).



Legenda

1. Część obrotowa E1
2. Pierścień stały
3. Pierścień dławiący EP
4. Pierścień oporowy EP
5. Tuleja EP
6. Zespół pokrywy EP

7. Pierścień mocujący EP
8. Płyta dystansowa EP
9. Pierścień osadczy
10. Pierścień osadczy
11. Wkręt
12. Śruba imbusowa

13. Sprężyna
 14. O-ring
 15. O-ring
 16. O-ring
 17. O-ring
- F – recyrkulacja / odpowietrzenie
Q – splukiwanie zewnętrzne
D - spust

Cechy

- zastosowano nieiskrzący, węglowy pierścień dławiący, blokujący wydzielanie się lotnych substancji do środowiska oraz separujący ewentualny wyciek awaryjny do strefy bezpiecznej (instalacji zrzutowej)
- zwarta budowa znakomita do dławnic o ograniczonej przestrzeni,
- konstrukcja typu kompakt (kartridż) zapewniająca łatwy i szybki montaż bez konieczności wyznaczania wielkości ustawczych
- bardzo niska emisyjność lotnych substancji do środowiska
- uszczelnienie jest dostarczane w stanie zmontowanym co wyklucza ewentualne pomyłki w procesie montażu

Wymiary (mm)

D1	D4	D5	DZ	L1	L2	M
20	70	105	140	82	105	M12x1,75
30	80	115	150	82	105	M12x1,75
40	90	125	160	82	105	M12x1,75
50	100	140	190	82	110	M16x2,0
60	120	160	200	82	115	M16x2,0
70	130	170	210	82	115	M16x2,0
80	140	180	220	87	125	M16x2,0
90	160	205	250	87	125	M20x2,5
100	170	215	260	87	125	M20x2,5
110	180	225	270	87	125	M20x2,5

Inne wymiary dostępne na życzenie klienta. Prosimy wówczas o kontakt z ANGA.

Zastosowanie

EP jest uszczelnieniem przeznaczonym do pracy z węglowodorami występującymi w procesach rafinacji ropy naftowej. Zostało zaprojektowane wg zaleceń normy ISO 21049 (API 682).

Uszczelnienie EP jest dostosowane do pracy w układzie wg standardów AP 682, konfiguracja:

- od strony medium procesowego według schematów 11, 12, 13, 23, 31, lub 32;
- natomiast od strony atmosfery schematy 61, 62 lub 65.

Materiały

Część	Kod
Pierścień obrotowy	A, B, Q
Pierścień stały	Q, U
Wtórne uszcz. elastyczne	E, K, V
Sprężyna	M
Pozostałe części metalowe	G