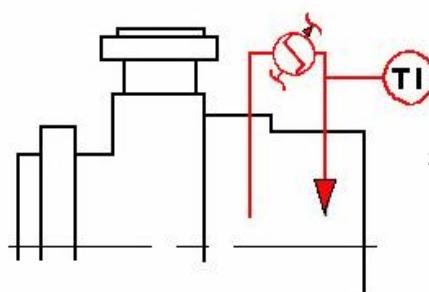
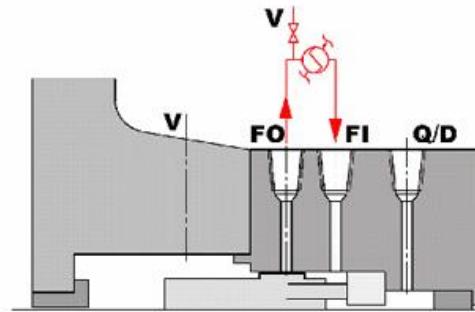


## API Plan 23 – API 682



Rysunek A  
Drawing A  
Zeichnung A  
Dessin A  
Чертеж A  
Výkres A



Rysunek B  
Drawing B  
Zeichnung B  
Dessin B  
Чертеж B  
Výkres B

**PL**  
**V** – odpowietrzenie  
**FO** – wlot przepłukiwania  
**FI** – wylot splukiwania zewnętrznego  
**Q** - wlot splukiwania zewnętrznego  
**D** - spust  
**TI** - wskaźnik temperatury

**EN**  
**V** – vent  
**FO** – flushing outlet  
**FI** – flushing inlet  
**Q** - external quench inlet  
**D** - drain  
**TI** - temperature indicator

**DE**  
**V** – Entlüftung  
**FO** – Auslauf der Installationsanlage für Spülflüssigkeit  
**FI** – Einlauf der Installationsanlage für Spülflüssigkeit  
**Q** - Einlauf einer außenliegenden Installationsanlage für Quenchnungsflüssigkeit  
**D** - Auslauf  
**TI** - Temperaturanzeiger

**FR**  
**V** – dégazage  
**FO** – sortie de rinçage  
**FI** – entrée de rinçage  
**Q** - raccord d'entrée de rinçage externe  
**D** - purgeur  
**TI** - indicateur de température

**CZ**  
**V** – odvzdušnění  
**FO** – výstup proplachu  
**FI** – vstup oplachu  
**Q** - vstup vnějšího proplachu  
**D** - výpusť  
**TI** - ukazatel teploty

**RU**  
**V** – обезвоздушивание  
**FO** – выход прополаскивания  
**FI** – вход прополаскивания  
**Q** - вход внешней промывки  
**D** - спуск  
**TI** - indicateur de température

Recyrkulacja jest wymuszana przez pierścień pompujący w komorze dławnicowej poprzez chłodnicę i z powrotem do tej komory dławnicowej. Układ ten znajduje zastosowanie do cieczy zanieczyszczonych lub specjalnych, przy wysokich temperaturach w celu zminimalizowania obciążenia cieplnego chłodnicy przez chłodzenie tylko niewielkiej ilości cieczy znajdującej się w obiegu.

Recirculation is forced through a pumping ring in the gland box, through the cooler and back to this gland box. This system is used with contaminated or special liquids at high temperatures in order to minimize the thermal load of the cooler through cooling only a small amount of liquid being in circulation.

Der Zwangsumlauf durch den Pumpenring in der Stopfbuchse, den Kühlern und dann wieder in die Stopfbuchse. Dieses System findet seine Anwendung bei verschmutzten und besonderen Flüssigkeiten, bei hohen Temperaturen zur Reduzierung der thermischen Belastung des Kühlers durch die Kühlung nur einer geringen Flüssigkeitsmenge in dem Umlauf.

La recirculation est forcée par l'anneau de pompage dans la chambre du presse-étoupe et passe à travers le système de refroidissement pour retourner à la chambre du presse-étoupe. Ce système est appliquée pour les liquides pollués ou spéciaux à haute température, pour minimiser la charge thermique dans le système de refroidissement grâce au refroidissement seulement d'une petite quantité de liquide en circulation.

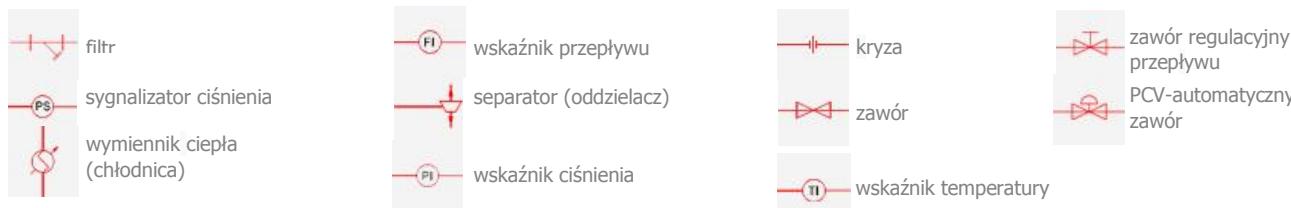
Recirkulace je vynucena čerpacím kroužkem v upravkové komoře přes chladič a zpět do téže upravkové komory. Tuto soustavu lze používat pro znečištěné nebo speciální kapaliny, s vysokými teplotami, s cílem minimalizovat tepelné zatížení chladiče a to tak, že se chladi pouze malé množství kapaliny nacházející se v oběhu.

Принудительная рециркуляция осуществляется насосным кольцом в сальниковой камере через охладитель и назад к сальниковой камере. Данная система находит применение в загрязненных и специальных жидкостях, при высоких температурах с целью минимизации тепловой нагрузки на охладитель посредством охлаждения только небольшого количества жидкости, находящейся в системе.

### OBJAŚNIENIA DO UKŁADÓW CYRKULACYJNYCH WG API 682 (610)

Przedstawione powyżej standardowe układy przepływu i wyposażenia pomocniczego są układami najczęściej stosowanymi w przemyśle. Przedstawione tu oprzyrządowanie ma charakter opcji niezbędnego minimum i po dokonaniu uzgodnień z użytkownikiem poniższe układy mogą ulec rozbudowaniu zwiększając swą funkcjonalność.

Rysunek po lewej stronie (A) przedstawia schematyczny układ przewodów i oprzyrządowania, natomiast rysunek po prawej stronie (B) przedstawia najważniejsze szczegóły komory dławniczej (uszczelnienia).



### LEGEND - CIRCULATING SYSTEMS ACC. TO API 682 (610)

Standard flushing and auxiliary equipment systems presented above are the systems most often used in industry. The equipment presented here is the necessary minimum option and, after agreements made with the user, the systems below can be extended increasing their functionality.

Drawing on the left (A) shows diagrammatic arrangement of conduits and instrumentation, while the drawing on the right (B) shows the most important details of the stuffing box (the seal chamber).



### ERLÄUTERUNGEN ZU ZIRKULATIONSSYSTEMEN NACH API 682 (610)

Die oben dargestellten Standardsysteme der Spülung sowie Hilfs- und Nebenausrüstung sind am häufigsten in verschiedenen Industriebereichen eingesetzt. Die hier präsentierten Werkzeuge sind ein unentbehrliches Minimum. Die unten dargestellten Systeme können nach früheren Vereinbarungen mit dem Betreiber ausgebaut werden, um ihre Funktionsfähigkeit zu vergrößern.

Die Zeichnung auf der linken Seite (A) schildert schematische Anordnung von Leitungen und Werkzeugen, die Zeichnung auf der rechten Seite (B) zeigt dagegen die wichtigsten Details der Stopfbuchse (Dichtung).



### ECLAIRISSEMENTS AUX SYSTEMES DE CIRCULATION SELON API 682 (610)

Les systèmes type de rinçage et d'équipement auxiliaire présentés au-dessus représentent les configurations utilisées plus couramment dans l'industrie. L'équipement ici présenté a le caractère d'option de minimum indispensable et les systèmes ci-contre, après la prise avec l'utilisateur des accords en matière, peuvent être étendus pour potentialiser leur fonctionnalité.

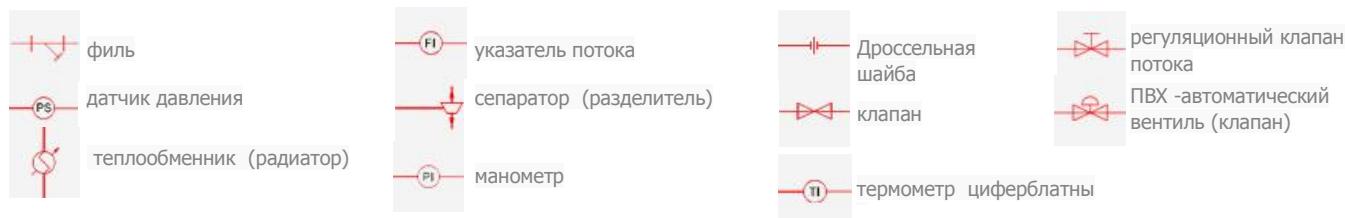
La figure à gauche (A) représente la configuration schématique de tuyaux et de dispositifs, et la figure à droite (B) illustre les détails plus importants de la chambre du presse-étoupe (garniture).



### ПРИМЕЧАНИЯ К ЦИРКУЛЯЦИОННЫМ СИСТЕМАМ СОГЛ. API 682 (610)

Выше стандартной промышленности систем и вспомогательного оборудования, наиболее часто используемых систем в отрасли. Приборы вот вариант необходимому минимуму и после принятия соглашения с вами следующие системы могут увеличить размер за счет увеличения его функциональности.

Рисунок слева (A) показывает схему расположения кабелей и оборудования, в то время как на рисунке справа (B) предоставляет более подробную информацию о сальник (печать).



### VYSVĚTLIVKY K CIRKULAČNÍM OKRUHŮM DLE API 682 (610)

Výše uvedené standardní systémy pro plachování a pomocné vybavení jsou nejčastěji používanými systémy v průmyslu. Vybavení, které je zde uvedeno, tvoří opce nutného minima. Po dohodě s uživatelem mohou být níže uvedené systémy rozšířeny, čímž se zvýší jejich funkčnost.

Na výkresu vlevo (A) se nachází schéma potrubních systémů a jejich vybavení, zatímco na výkresu vpravo (B) se nacházejí nejdůležitější prvky ucpávkové komory (ucpávky).

